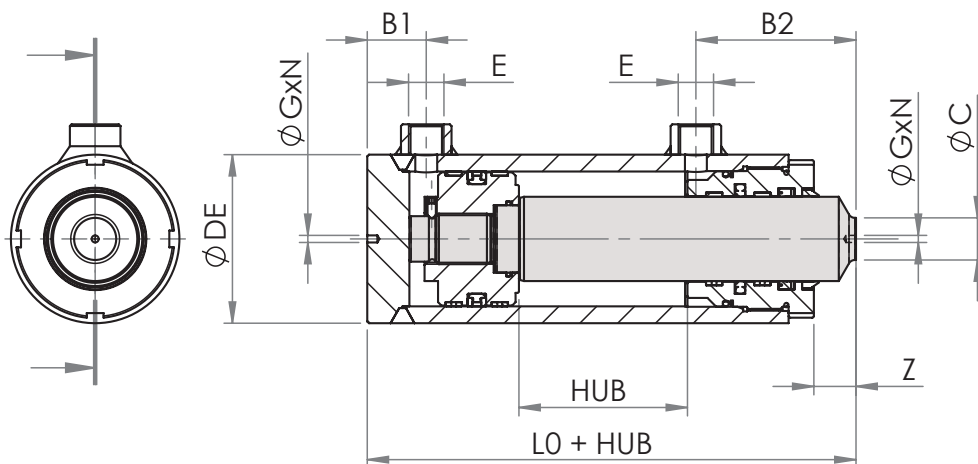


KOMBI-SERIE

TYP SHP320



Bohrung	Schaft	DE	E	B1	B2	Z	C	GxN	LO
50	30	65	G3/8	30	52	20	15	4,2X6	140
60	35	75	G3/8	30	55	25	17	4,2X6	160
60	40	75	G3/8	30	55	25	20	4,2X6	160
70	40	85	G3/8	30	60	25	20	4,2X6	180
80	50	100	G1/2	35	70	25	25	4,2X6	190
90	50	110	G1/2	35	70	25	25	4,2X6	190
100	50	120	G1/2	40	70	30	25	4,2X6	200
100	60	120	G1/2	40	70	30	30	4,2X6	200
120	60	140	G1/2	45	75	30	30	4,2X6	225
120	70	140	G1/2	45	75	30	35	4,2X6	225
140	80	170	G3/4	55	85	35	40	4,2X6	260
140	100	170	G3/4	55	85	40	50	4,2X6	265
160	100	190	G3/4	60	95	40	50	4,2X6	290
160	120	190	G3/4	60	95	45	60	4,2X6	295

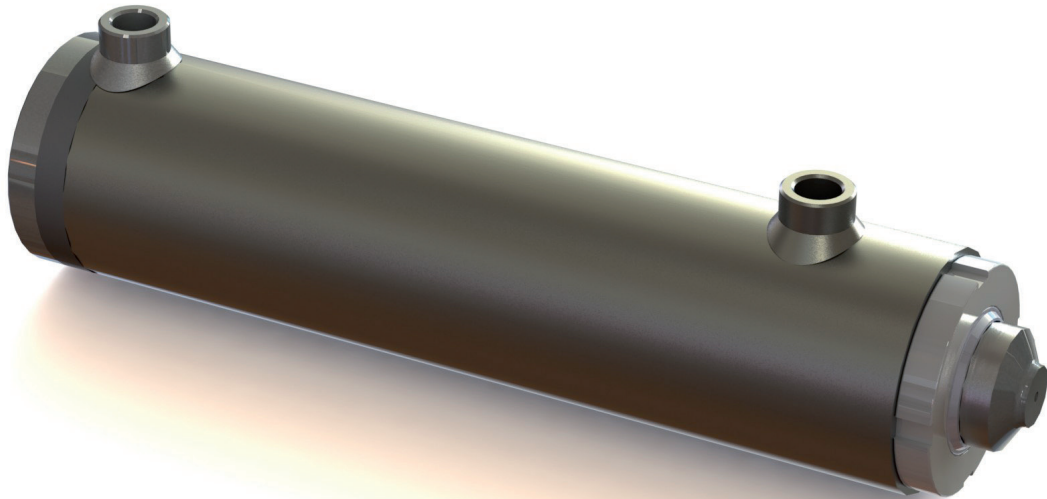
** bei Zylindern, die Schublasten ausgesetzt sind und Hubwerte über 2500mm haben, wird der Einsatz von Distanzstücken angeraten, um die Belastung auf die Führungselemente zu beschränken.

Die Distanzstücke sind 50mm lang, ihre Anzahl ist basierend auf der folgenden Liste zu wählen:

- Hub zwischen 2500 und 3000, 1 Distanzstück.
- Hub zwischen 3000 und 3500, 2 Distanzstücke.
- Hub zwischen 3500 und 4000, 3 Distanzstücke.

In diesen Fällen sind die Abmessungen des gänzlich geschlossenen Zylinders wie folgt:

$LO + HUB + (\text{Anzahl DISTANZSTÜCKE} * 50)$



KOMBI-SERIE TYP SHP320

Technische Eigenschaften

Betriebsnennndruck: 250 bar (25 MPa)

Maximaler Betriebsdruck: 320 bar (32 MPa)

Mantel: Stahl E355 SR EN 10305-1 intern poliert
Ra<0.4 Toleranz H8

Boden: Stahl S355JR - ASTM A105

Schaft: Vergüteter Stahl 42CrMo4 +QT verchromt Ra<0.2
Toleranz f7 Korrosionsfestigkeit 200h NSS ISO 9227
(Test in neutralem Salznebel) Rating > 9 ISO 10289.

Auf Anfrage Schäfte mit Korrosionsfestigkeit 500h, 1000h

Führungskopf: Stahl C45.

Kolben: Stahl C45

Abdichtungssystem: Doppelte Dichtung Schaft, Hauptdichtung aus PTFE + Bronze und sekundäre Dichtung aus Polyurethan. Abdichtung Kolben aus PTFE + Bronze mit unterstütztem Ring aus NBR90 und Anti-Extrusion-Ringen aus PTFE. Führungsringe Schaft und Kolben aus Phenolharz. O-Ring aus NBR70, Anti-Extrusion-Ringe aus Polyester.

Hydraulische Prüfung: Die Zylinder werden in ihrer Gesamtheit einer hydraulischen Prüfung bei einem Druck von 350 bar (35 MPa) unterzogen.

Lieferbedingungen: Die Zylinder werden in rohem Zustand geliefert, ihre Einfüllöffnungen sind mit wasserdichten Gewindestopfen geschlossen.

Auf Anfrage können Lackierungsbehandlungen nach Spezifikation des Kunden ausgeführt werden.

Empfohlene Flüssigkeit: mineralisches Hydraulik-Öl, Mindestfiltrierungsgrad: 19/15 a, ISO 4406.

Betriebstemperatur: von -20°C bis 80°C.

Es wird geraten, während des Betriebs eine Flüssigkeitstemperatur zwischen 40÷50°C beizubehalten, um

eine maximale Dauer der Dichtungen zu erzielen.

Radiale Lasten: nicht zulässig, den Schaft während der Benutzung nie radialen Lasten aussetzen.

Schweißungen: eventuelle Verschweißungen von Zubehör auf dem Zylinder-Boden oder dem Schaftende sind auszuführen, nachdem man den Schaft vollkommen herausgezogen hat. Bevor er wieder hineingeschoben wird, sicherstellen, dass die Schweißungen sich abgekühlt haben. Den Schaft auf 200°C vorerhitzen und die Schweißungen mit Multipass ausführen, um eine Material-Überhitzung zu vermeiden, die verchromte Oberfläche angemessen vor Schweißspritzern schützen. Die Ausführung von Schweißungen auf dem externen Durchmesser des Zylinders ist unbedingt zu vermeiden.

Lackierung: Die Lackierung des Zylinders mit Ofentrocknung muss ausgeführt werden, ohne die Temperatur von 80°C zu überschreiten. Sollte man eine Lackierung mit ausgezogenem Schaft ausführen müssen, sicherstellen, dass dieser angemessen geschützt ist, bevor man den Rückwärtshub ausführt, eventuelle Lackreste auf dem Schaft entfernen, um Schäden am Schaber und der Schaftdichtung zu vermeiden. Bei Pulverlackierung oder elektrostatischer Lackierung ist es notwendig, den Sensor angemessen vor elektrostatischen Ladungen zu schützen, kontaktieren Sie unser technisches Büro.

Hinweise: Es ist auf die das Produkt begleitende Dokumentation Bezug zu nehmen.

Der Hersteller ist auf eine kontinuierliche Verbesserung des Produkts ausgerichtet und behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen vorzunehmen ohne zu jeglicher Vorbenachrichtigung verpflichtet zu sein.

Garantie: die Garantiebedingungen können unter www.oleodinamicafo.com/condizioni_DE.pdf konsultiert werden